

# SEAMLESS TECHNOLOGY

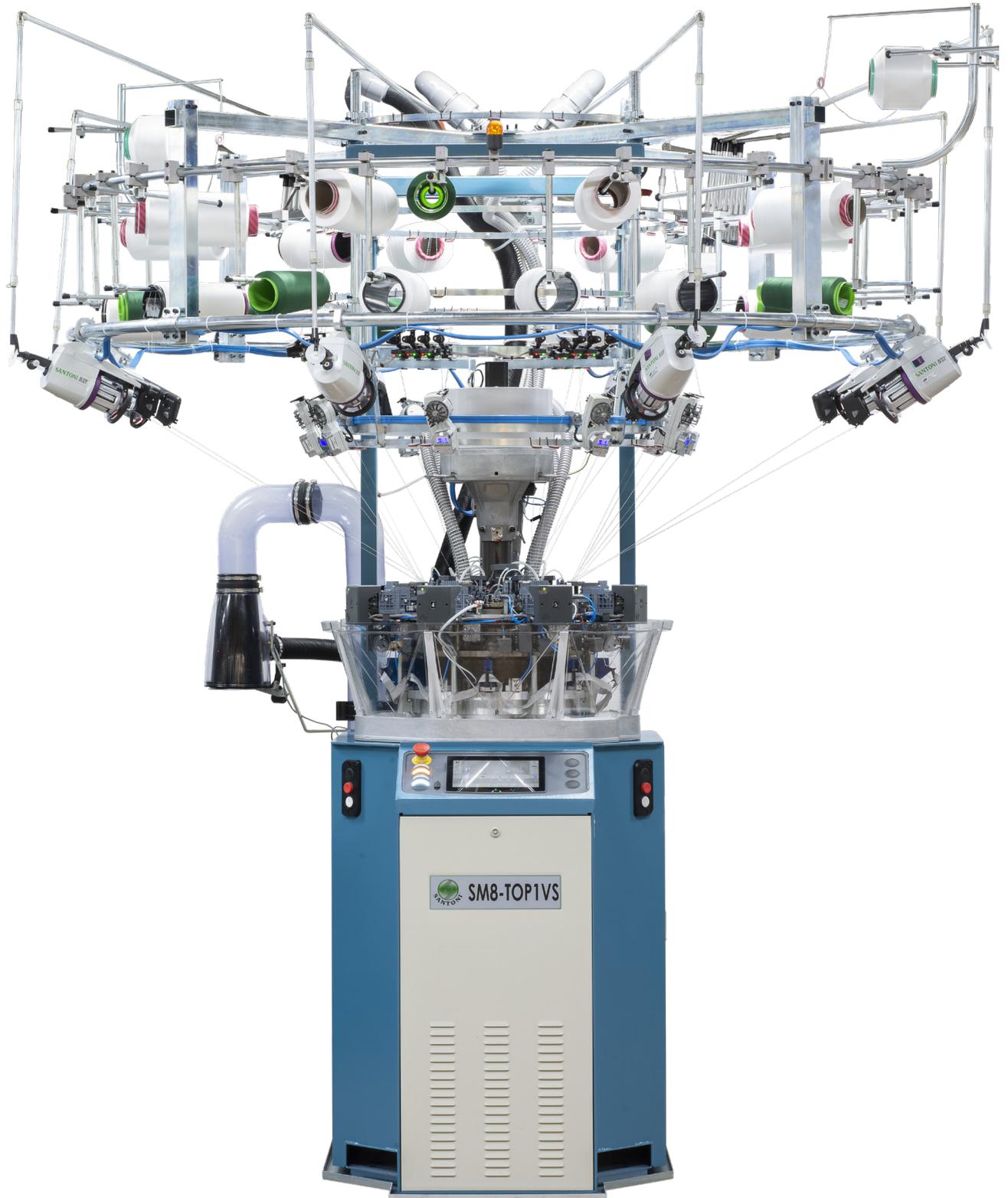
ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

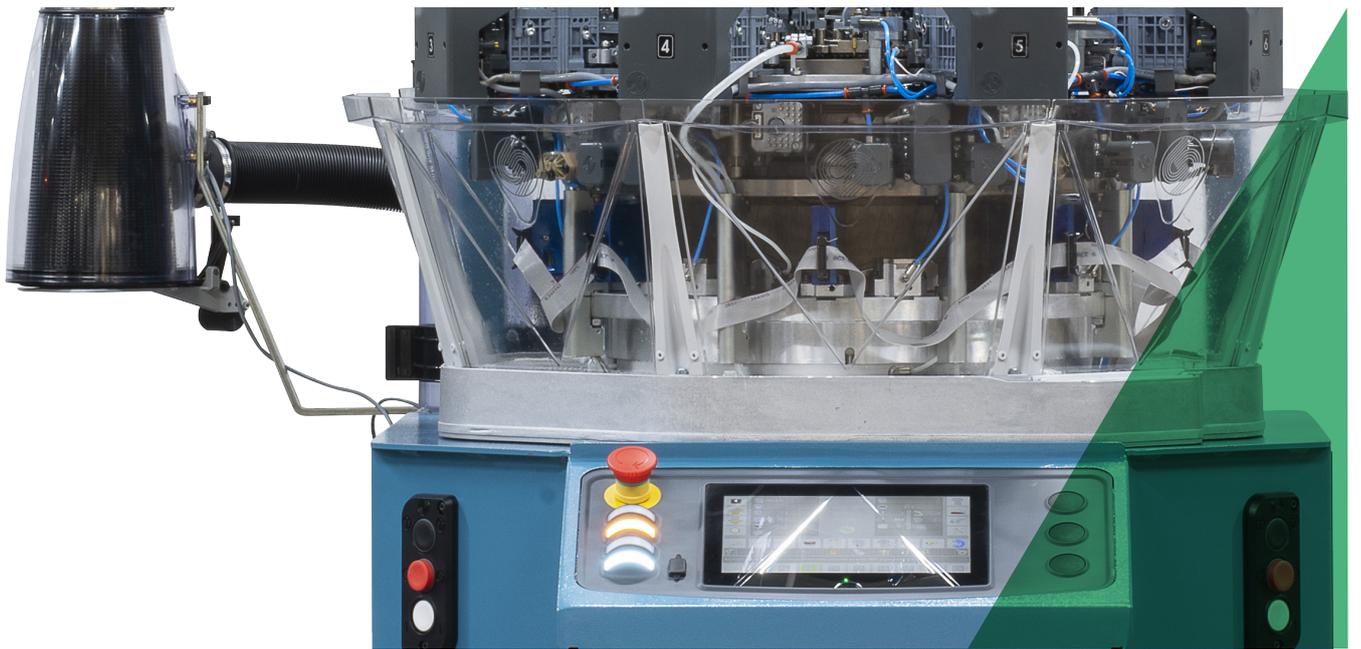
SM8-TOPIVS

MONOFRONTURA  
(ELETTRONICA X2Q)

# SEAMLESS TECHNOLOGY

## SM8-TOP1VS MONOFRONTURA





## SEAMLESS TECHNOLOGY

### SM8-TOP1VS MONOFRONTURA

---

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute con 1 punto di selezione ago-ago su ogni ca duta di maglia, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria, con elevata produttività. A richiesta: possibilità di realizzare maglia in spugna.

---

# SEAMLESS TECHNOLOGY

## SM8-TOPIVS MONOFRONTURA

### ● DIAMETRI

11" - 12" - 13" - 14" - 15" - 16".

### ● FINEZZA MACCHINA

E 24 - 26 - 28.

### ● FINEZZA AGO

Da gg 54 a gg 70.

### ● NUMERO DELLE CADUTE

8 per tutti i diametri.

### ● VELOCITÀ MASSIMA

Per il diametro 11" speed factor da: 1320 in maglia liscia (max speed 120 rpm); 1190 in selezione (max speed 110rpm)

Per il diametro 12" speed factor da: 1920 in maglia liscia (max speed 160rpm); 1800 in selezione (max speed 150rpm)

Per i diametri da 13" a 16" speed factor da: 2080 in maglia liscia (13" max speed 160rpm); 1955 in selezione (13" max speed 150rpm).

### ● TIPO DI SELEZIONE

Attuatori a 16 livelli n° 1 per caduta.

### ● GUIDAFILI RIGATORI

N° 6 guidafile per caduta di cui: guidafile 1, 2 a tre posizioni e guidafile 3 a due posizioni, guidafile 4 e 5 a quattro posizioni, guidafile 6 a 6 posizioni. (brevetto Santoni).

### ● PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

n° 2 sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a e n° 3 pinze sulle cadute 2a, 6a (a richiesta: 3a pinza sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a).

### ● PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI

Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seghetta (brevetto Santoni), azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta.

### ● TIRAGGIO

Aspirazione con due o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato.

Tubo interno formazione maglia Ø150 mm, tubo passaggio capo Ø100 mm.

Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

(A richiesta: Kit tubo rotante oppure kit Antitwist con tubo rotante).

### ● CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia (brevetto Santoni).

Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

### ● CUSTODIA CAMME PLATINE

Coperchio platine di tipo maglieristico, indipendente dal cilindro e centrato sul piatto superiore (brevetto Santoni).

(A richiesta: custodia camme platine per maglia spugna).

### ● PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, tramato o flottato.

A 8 cadute sullo stesso rango: 2 vie tecniche (trattenuto o jacquard), disegno a filo flottato, disegno nitido, possibilità di tramato su tutte le cadute.

(A richiesta: n°4 triangoli di maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute con 2 punti di selezione ogni caduta per 3 vie tecniche).

### ● ALIMENTAZIONE FILI

n° 10 Santoni BODYMAP (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina.

Optional BTSR: ULTRAFEEDER2(+UNICO2); Santoni HYPERFEEDER; ROLLING FEEDER.

Optional LGL: Santoni BODYMAP; Santoni BODY e/o BODY ATTIVO.

Optional Dinema: PLUS.

Optional MEMMINGER: SFE.

### ● SENSORI SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali SPYDER Dinema di tipo capacitivo.

(A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Dinema di tipo ottico).

#### ● PORTAROCICHE

Completo di cantra posteriore a 24 rocche.

(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone).

#### ● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico a dosatori progressivi con riciclo olio e gestione indipendente dell'olio tra il settore aghi/platine e selettori.

#### ● MOVIMENTO MACCHINA

Motore Brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

#### ● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica X2Q Dinema con microprocessore IMX8.

#### ● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen 9" a colori dotato del carter di protezione.

#### ● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e Convertitore, oppure nuovo pacchetto iPOLARIS un sistema potente ed evoluto ad interfaccia grafica "user friendly".

I programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

#### ● CONSUMI

Potenza assorbita da 11" a 16": dalle ventole 4,1Kw (a 400V e 50Hz) o 5,1Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw.

Aria compressa 50 litri/1' a 6Bar.

#### ● PESI

KG.600 ca. / 750 ca.

#### ● PRODUZIONE

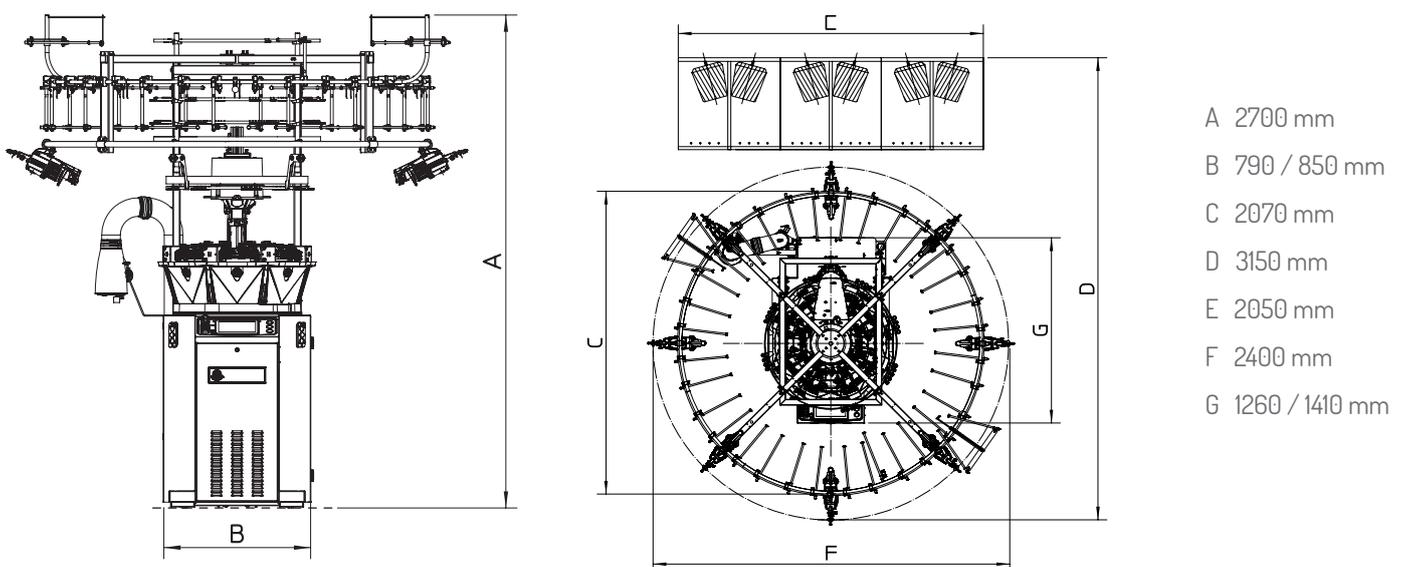
SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO

(consentendo l'utilizzo di svariate tipologie di filato, elastomeri nudi e ricoperti).

#### ● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

## DISEGNO TECNICO E MISURE



#### AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



**SANTONI SPA**

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy  
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400

P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com