

SEAMLESS TECHNOLOGY

ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

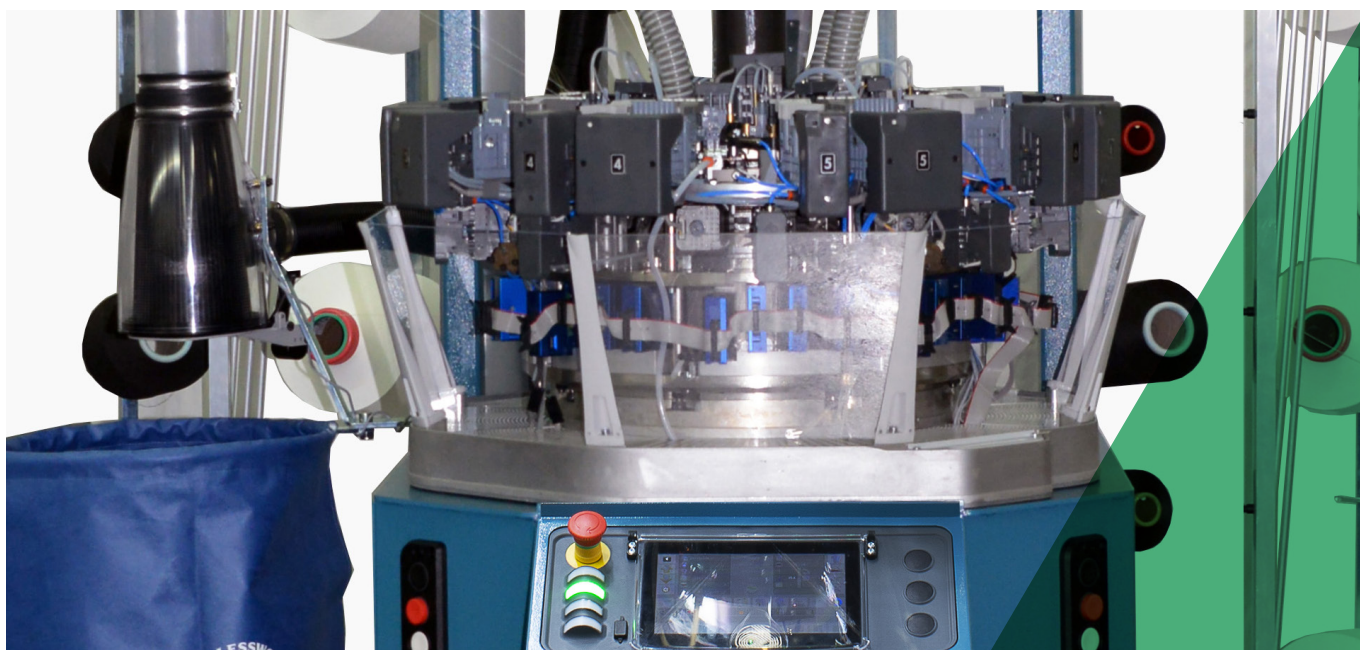
SM8-TOP4J

MONOFRONTURA

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP4J MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP4J MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute, nei diametri da 12" a 22", con 4 punti di selezione ago-ago su ogni caduta di maglia, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria, con la possibilità di ottenere diverse strutture di maglia e vari colori sullo stesso rango.

A richiesta: possibilità di realizzare maglia in spugna.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP4J MONOFRONTURA

- **DIAMETRI**
12" -13" -14" -15" -16" -17" -18" -19" -20" -21" -22"
- **FINEZZA MACCHINA**
npi. 16 -18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 32- 40
- **FINEZZA AGO**
Da gg 48 a gg 80
- **NUMERO DELLE CADUTE**
8 per tutti i diametri.
- **VELOCITÀ MASSIMA**
Diametro da 12" speed factor da 1200 (12" max speed 100rpm); E40 speed factor da 1020 (12" max speed 85rpm).
Diametri da 13" a 22" speed factor da 1300 (13" max speed 100rpm); E40 speed factor da 1105 (13" max speed 85rpm).
- **TIPO DI SELEZIONE**
Attuatori seriali a 16 livelli n° 4 per caduta.
- **GUIDAFILI RIGATORI**
N° 10 guidafile per caduta, (con il guidafile 1, 2 a tre posizioni, il 3 a due posizioni, il 4 e 5 a quattro posizioni, il 6 a 6 posizioni),
più 4 guidafile colore (brevetto Santoni).
- **PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI**
n° 3 per ogni caduta.
- **PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI**
Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seghetta (brevetto Santoni), azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta.
- **TIRAGGIO**
Aspirazione con due o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato. Tubo interno formazione maglia Ø150 mm, tubo passaggio capo Ø100 mm. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica; a richiesta: Kit tubo rotante oppure kit Antitwist con tubo rotante.
- **CAMME FORMAZIONE MAGLIA**
Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia;
ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.
- **CUSTODIA CAMME PLATINE**
Coperchio platine di tipo maglieristico indipendente dal cilindro e centrato sul piatto superiore (brevetto Santoni).
A richiesta: custodia camme platine per maglia spugna
- **PRINCIPALI LAVORAZIONI**
Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, tramato o flottato.
A 8 cadute sullo stesso rango: 3 vie tecniche più 2 colori sul filo di fondo; 3 vie tecniche più 1 colore sul filo di fondo e disegno a filo flottato; 3 vie tecniche più disegno nitido; 2 vie tecniche più 3 colori sul filo di fondo; 2 vie tecniche più 2 colori sul filo di fondo e disegno a filo flottato; possibilità di tramato su tutte le cadute.
A richiesta: n°4 triangoli di maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute ad 8 punti di selezione per caduta con: 3 vie tecniche più 5 colori sul filo di fondo; 3 vie tecniche più 4 colori sul filo di fondo e disegno flottato; 2 vie tecniche più 6 colori sul filo di fondo; 2 vie tecniche più 5 colori sul filo di fondo e disegno a filo flottato.
- **ALIMENTAZIONE FILI**
n° 10 BODYMAP (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina.
Optional BTSR: ULTRAFEEDER2(+UNIC02); UNIFEEDER2; ROLLING FEEDER - Optional LGL: Santoni BODYMAP; Santoni BODY e/o BODY ATTIVO - Optional Dinema: PLUS - Optional MEMMINGER: PROMOFEED; MSF3 e/o MSF3 ATC; SFE
- **SENSORI SCORRIMENTO FILI**
Sensori seriali SPYDER Dinema di tipo capacitivo. A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Dinema di tipo ottico
- **PORTAROCHE**
Completo di cantra posteriore a 24 rocche. A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone.

● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio e gestione indipendente dell'olio tra il settore aghi/platine e selettori.

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica XQ Dinema con microprocessore PowerPC 400Mhz, 512MB di Flash, 512MB di Ram, con display touch-screen a colori 7" (800x480) e pannello con presa USB.

● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen a colori.

● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e Convertitore oppure SW grafico iPOLARIS per una programmazione mc "user friendly"; i programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

● CONSUMI

Potenza assorbita da 12" a 16": dalle ventole 4,1Kw (a 400V e 50Hz) o 5,1Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw. Potenza assorbita da 17" a 22": dalle ventole 4,4Kw (a 400V e 50Hz) o 5,6Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw. Aria compressa: 50 litri/min a 6 bar.

● PESI

KG. 600 / 750 ca

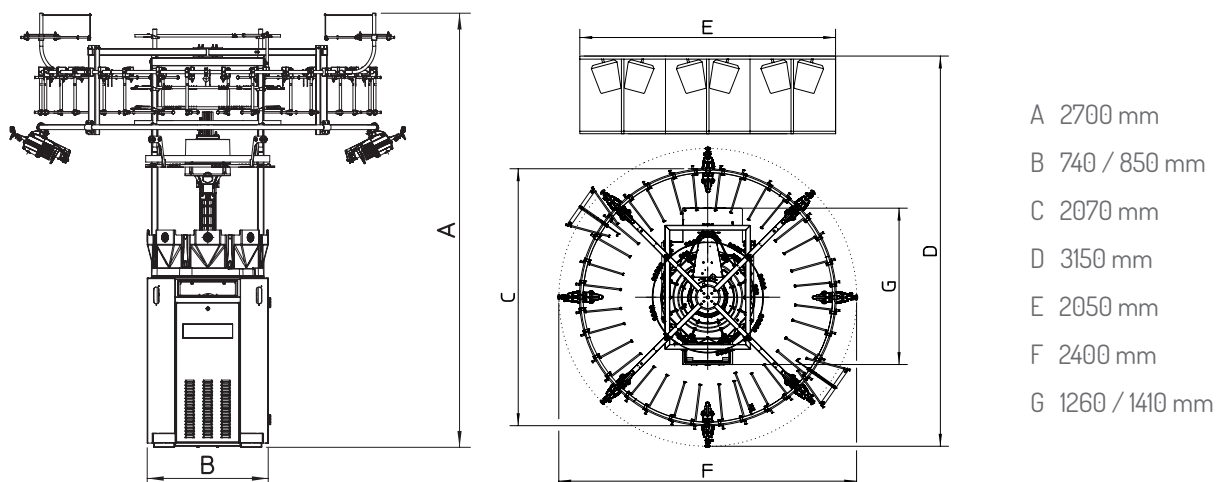
● PRODUZIONE

SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO (consentendo l'utilizzo di svariate tipologie di filato, elastomeri nudi e ricoperti).

● NORMATIVE

La m/c è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE



AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400
P.IVA e CF: IT 00273280172
info.santoni@santoni.com - www.santoni.com