

SEAMLESS TECHNOLOGY

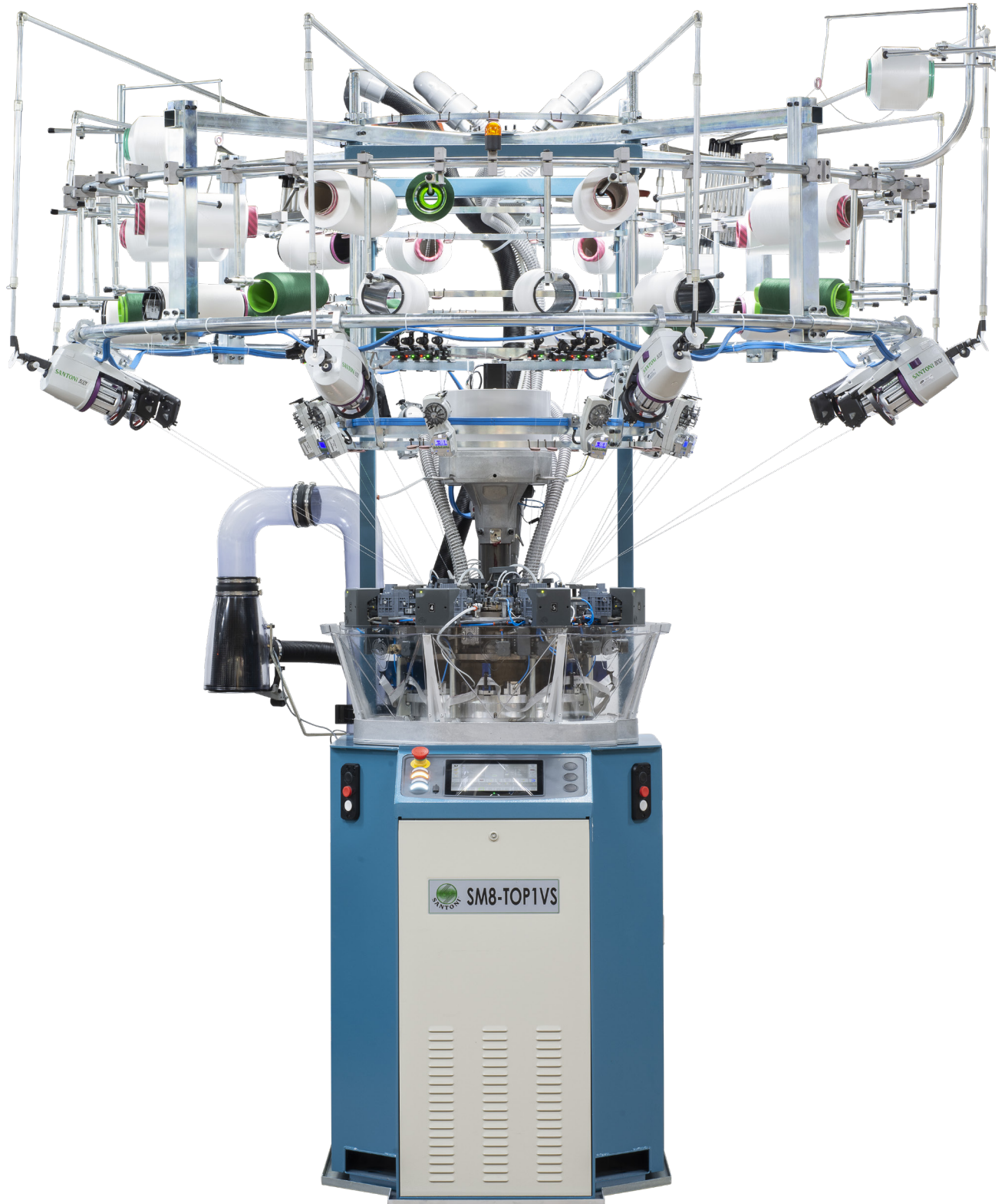
ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

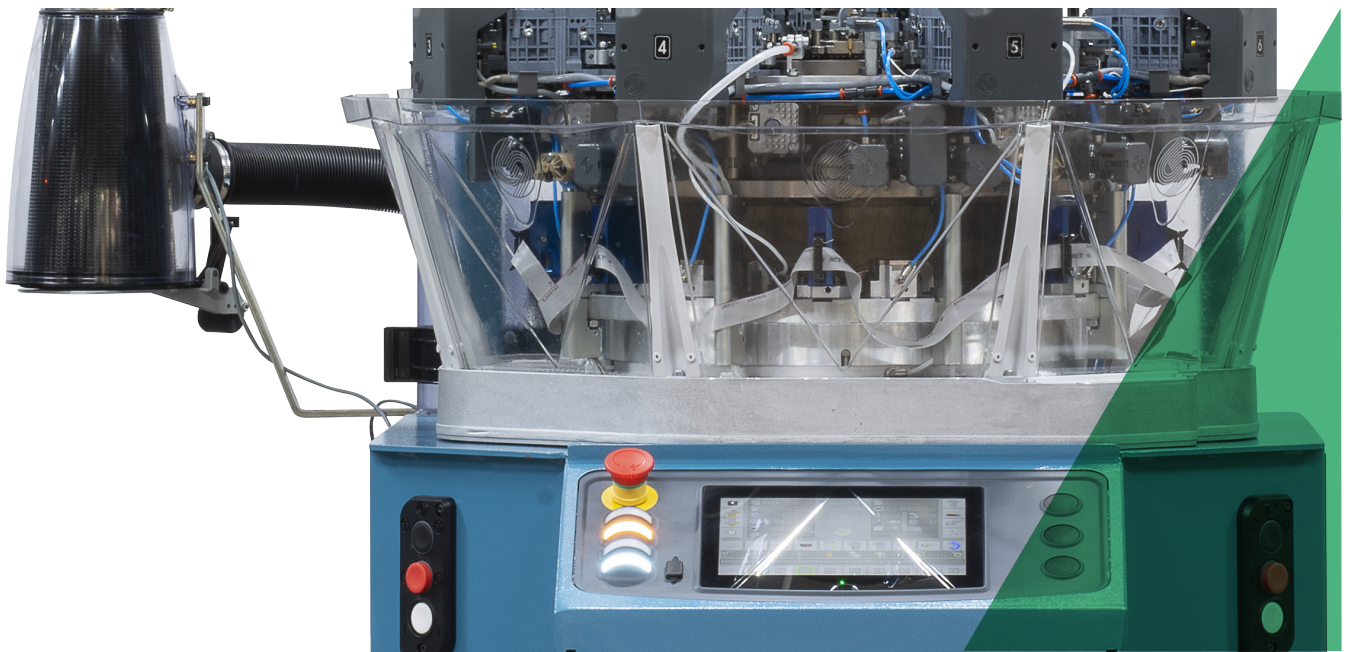
SM8-TOP1VS

MONOFRONTURA

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP1VS MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP1VS MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute, nei diametri da 11" a 16", con 1 punto di selezione ago-ago su ogni caduta di maglia, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria, con elevata produttività. A richiesta: possibilità di realizzare maglia in spugna.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOPIVS MONOFRONTURA

- **DIAMETRI**
11" - 12" - 13" - 14" - 15" - 16".
- **FINEZZA MACCHINA**
E 24 - 26 - 28.
- **FINEZZA AGO**
Da gg 54 a gg 70.
- **NUMERO DELLE CADUTE**
8 per tutti i diametri.
- **VELOCITÀ MASSIMA**
Per il diametro 11" speed factor da: 1320 in maglia liscia (max speed 120 rpm); 1190 in selezione (max speed 110rpm)
Per il diametro 12" speed factor da: 1920 in maglia liscia (max speed 160rpm); 1800 in selezione (max speed 150rpm)
Per i diametri da 13" a 16" speed factor da: 2080 in maglia liscia (13" max speed 160rpm); 1955 in selezione (13" max speed 150rpm).
- **TIPO DI SELEZIONE**
Attuatori a 16 livelli n° 1 per caduta.
- **GUIDAFILI RIGATORI**
N° 6 guidafile per caduta di cui: guidafile 1, 2 a tre posizioni e guidafile 3 a due posizioni, guidafile 4 e 5 a quattro posizioni, guidafile 6 a 6 posizioni. (brevetto Santoni).
- **PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI**
n° 2 sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a e n° 3 pinze sulle cadute 2a, 6a (a richiesta: 3a pinza sulle cadute 1a, 3a, 4a, 5a, 7a, 8a).
- **PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI**
Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seghetta (brevetto Santoni), azionato da comando pneumatico.
(A richiesta: movimento platorello azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta).
- **TIRAGGIO**
Aspirazione con due o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato.
Tubo interno formazione maglia Ø150 mm, tubo passaggio capo Ø100 mm.
Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.
(A richiesta: Kit tubo rotante oppure kit Antitwist con tubo rotante).
- **CAMME FORMAZIONE MAGLIA**
Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia (brevetto Santoni).
Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.
- **CUSTODIA CAMME PLATINE**
Coperchio platine di tipo maglieristico, indipendente dal cilindro e centrato sul piatto superiore (brevetto Santoni).
(A richiesta: custodia camme platine per maglia spugna).
- **PRINCIPALI LAVORAZIONI**
Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, tramato o flottato.
A 8 cadute sullo stesso rango: 2 vie tecniche (trattenuto o jacquard), disegno a filo flottato, disegno nitido, possibilità di tramato su tutte le cadute.
(A richiesta: n°4 triangoli di maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute con 2 punti di selezione ogni caduta per 3 vie tecniche).
- **ALIMENTAZIONE FILI**
n° 10 BODYMAP2 (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY2 con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina.
Optional BTSR: ULTRAFEEDER2(+UNICO2); UNIFEEDER2; ROLLING FEEDER.
Optional LGL: Santoni BODYMAP2; Santoni BODY2 e/o BODY2 ATTIVO.
Optional Dinema: PLUS.
Optional MEMMINGER: SFE.
- **SENSORI SCORRIMENTO FILI**
Sensori seriali SPYDER Dinema di tipo capacitivo.
(A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Dinema di tipo ottico).

● PORTAROCICHE

Completo di cantra posteriore a 24 rocche.

(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone).

● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico a dosatori progressivi con riciclo olio e gestione indipendente dell'olio tra il settore aghi/platine e selettori.

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore Brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica X2Q Dinema con microprocessore IMX8.

● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen 9" a colori.

● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e Convertitore.

SW grafico iPOLARIS per una programmazione mc "user friendly".

I programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

● CONSUMI

Potenza assorbita da 11" a 16": dalle ventole 4,1Kw (a 400V e 50Hz) o 5,1Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw.

Aria compressa 50 litri/1' a 6Bar.

● PESI

KG.600 ca. / 750 ca.

● PRODUZIONE

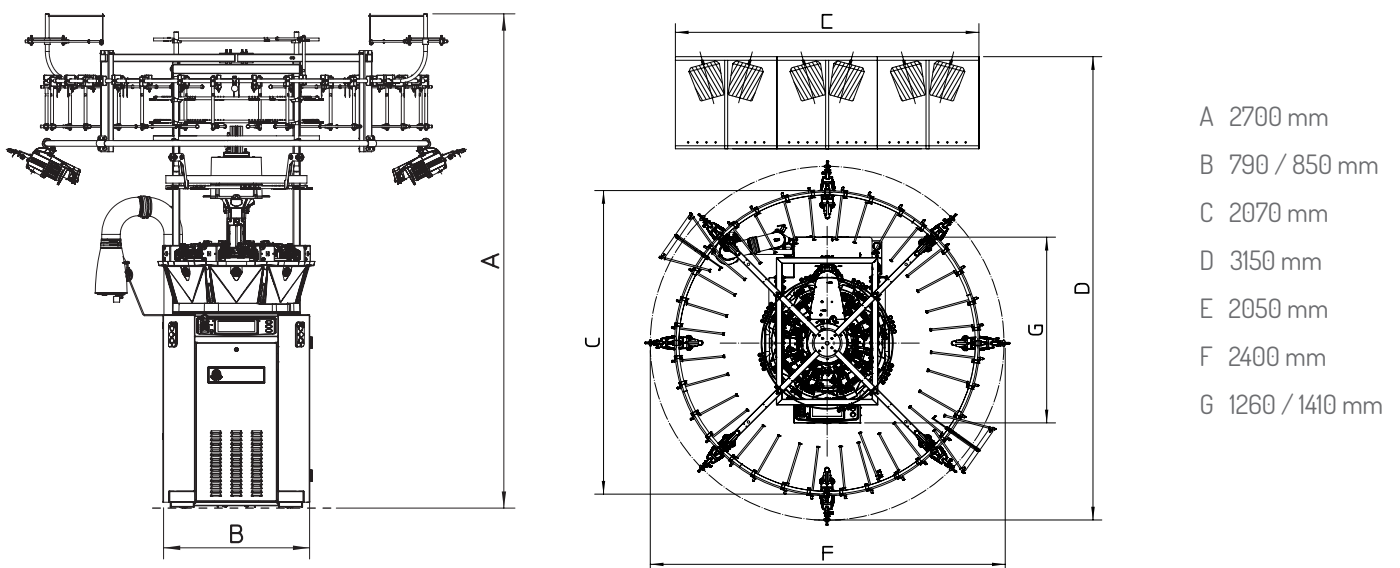
SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO

(consentendo l'utilizzo di svariate tipologie di filato, elastomeri nudi e ricoperti).

● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE



AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400

P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com