

SEAMLESS TECHNOLOGY

ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

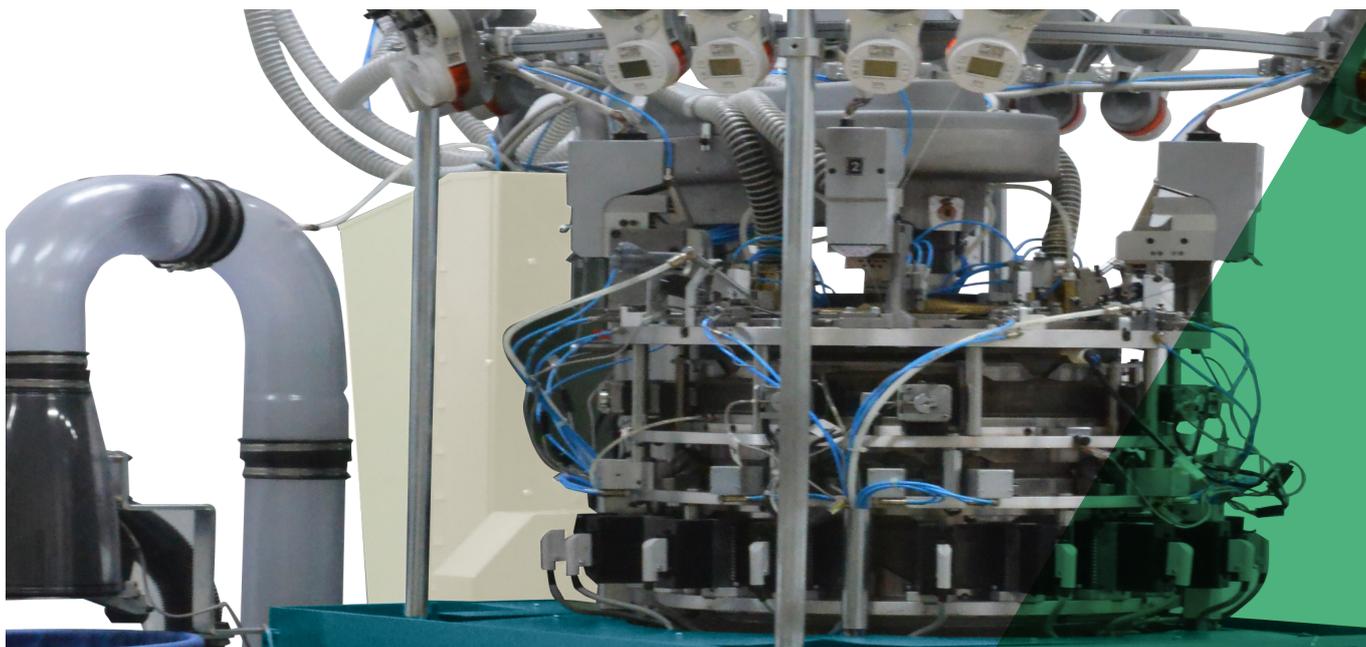
SM4-TL2

MONOFRONTURA

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-TL2 MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-TL2 MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 4 cadute a moto alterno, con 2 punti di selezione per caduta e per senso di rotazione, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria. Sistema brevettato SANTONI per consentire la realizzazione a 4 cadute di disegni con elevata definizione e nitidezza del colore.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM4-TL2 MONOFRONTURA

- ➊ **DIAMETRI**
13" - 14" - 15" - 16" - 17"
- ➋ **FINEZZA MACCHINA**
Npi 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 32 - 40.
- ➌ **FINEZZA AGO**
Da gg 48 a gg 80.
- ➍ **NUMERO DELLE CADUTE**
4 per tutti i diametri.
- ➎ **VELOCITÀ MASSIMA**
Per i diametri da 13" a 17" speed factor da 1360 (13" 105rpm) in moto unidirezionale.
Per i diametri da 13" a 17" speed factor da 1170 (13" 90rpm) in moto alterno.
- ➏ **TIPO DI SELEZIONE**
Attuatori a 16 livelli n° 4 per caduta (due per entrambi i sensi di rotazione).
- ➐ **GUIDAFILI RIGATORI**
Ad ogni caduta 7 guidafile a multiposizioni (brevetto Santoni).
- ➑ **PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI**
n° 3 per ogni caduta.
- ➒ **PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI**
Movimento verticale del platorello, azionato da motore passo-passo, che consente di variare l'altezza di lavoro della seghettata.
- ➓ **TIRAGGIO**
Aspirazione con due ventole o con impianto centralizzato. Tubo interno formazione maglia Ø 150 mm. Tubo passaggio capo Ø 100 mm. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.
- ➔ **CAMME FORMAZIONE MAGLIA**
Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia (brevetto Santoni). Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.
- ➕ **CUSTODIA CAMME PLATINE**
Circuito camme a pista chiusa dotato di presse, azionate da molla, per compensazione maglia.
- ➖ **PRINCIPALI LAVORAZIONI**
Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, flottato o tramato.
A 4 cadute sullo stesso rango: disegni e/o rinforzi piazzati eliminando i fili rasati all'interno del capo (tipica lavorazione d'intarsio); tutte le strutture maglia di base già note come flottato, 3 vie tecniche, disegno nitido, ecc.
- ➗ **ALIMENTAZIONE FILI**
N° 1 Memminger SFE per caduta; n° 1 EFS800 Memminger per bordo elastico su 1a caduta; n° 2 EFS920 Memminger più n° 4 recupera filo SAMM per caduta. Optional: MEMMINGER EFS800 - EFS920 - SFE.
- ➘ **SENSORI SCORRIMENTO FILI**
Sensori seriali di tipo ottico n° 7 per caduta (totale 28).
- ➙ **PORTAROCHE**
Completa di cantra posteriore.
(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone).
- ➚ **LUBRIFICAZIONE**
Centralina a comando pneumatico con riciclo olio.
- ➛ **MOVIMENTO MACCHINA**
Motore brushless e manovella elettronica per movimento manuale.
- ➜ **CONTROLLER ELETTRONICO**
Elettronica HIE (High Integration Electronic) con scheda integrata Dinema per il controllo seriale di tutte le uscite protette da corto circuito. La memoria RAM disponibile è di 10 MB.
- ➝ **TASTIERA MACCHINA**
A colori con display monocromatico retroilluminato.

● **PROGRAMMAZIONE**

Software grafico S.I.S.(Santoni Intarsia System). I programmi si possono trasferire in macchina tramite rete, cavo computer, tramite chiave USB o con lettore FDU4.

● **CONSUMI**

Potenza assorbita da 13" a 16": dalle ventole 4,1 kW (a 400V / 50Hz) o 5,1 kW (a 220V / 60Hz); dal motore 4,5 kW.

Potenza assorbita per 17": dalle ventole 4,4 kW (a 400V / 50Hz) o 5,6 kW (a 220V / 60Hz); dal motore 4,5 kW.

Aria compressa: 50 litri/min a 6 bar.

● **PESI**

Kg 600 / 750 ca.

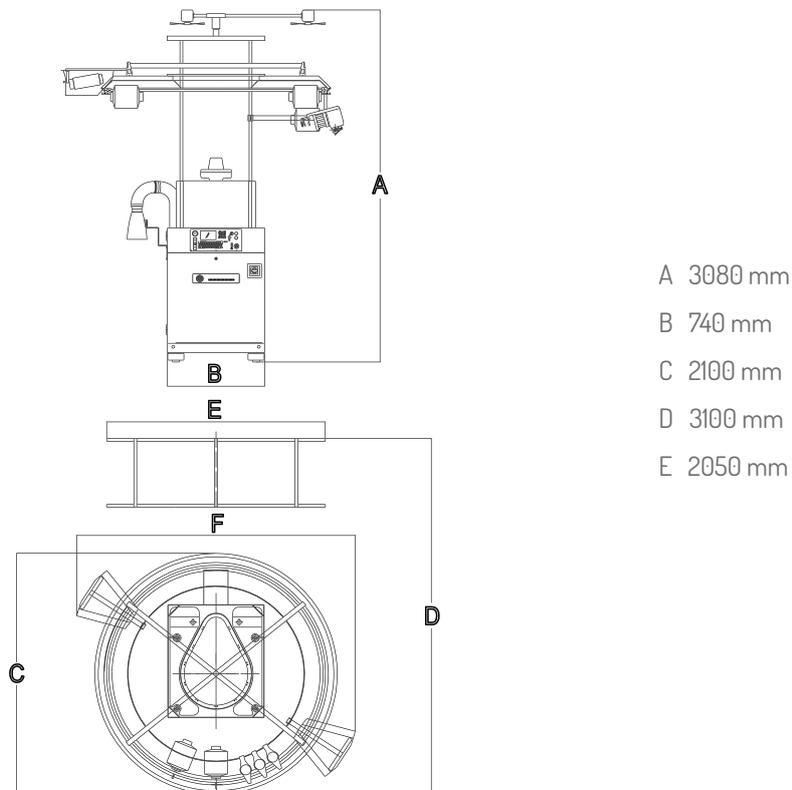
● **PRODUZIONE**

SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO (consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato elastomeri nudi e ricoperti).

● **NORMATIVE**

La macchina è conforme alle normative CE ed è UL compatibile.

DISEGNO TECNICO E MISURE



AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400

P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com