

SEAMLESS TECHNOLOGY

ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

SM-DJ2T

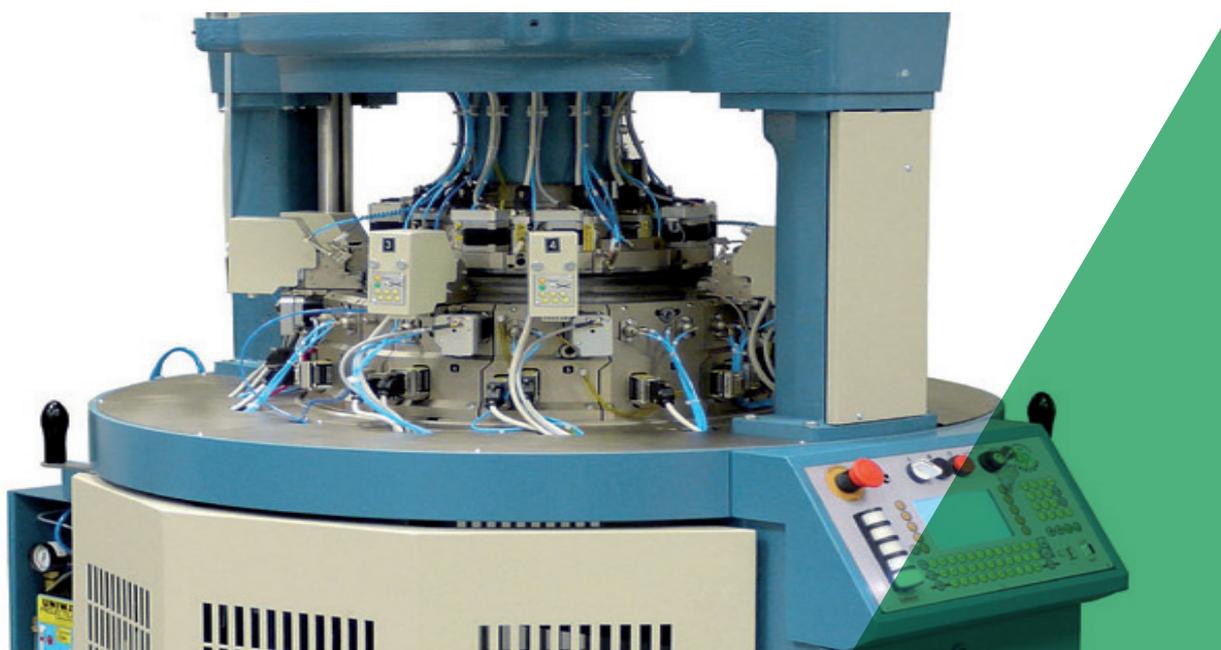
DOPPIA FRONTURA

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM-DJ2T

DOPPIA FRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM-DJ2T

DOPPIA FRONTURA

Macchina circolare elettronica per maglieria in doppia frontura con 2 punti di selezione sul cilindro e 1 sul piatto ad ogni caduta di maglia. Produzione di maglia in costina o jersey, per capi seamless di maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva e sanitaria, in tessuto continuo e/o separato con bordo singolo e filo di separazione. Si possono realizzare tutti i tipi di costa e links, data la presenza di una selezione ago-ago nel cilindro e nel piatto, sia sulle cadute di maglia che su quelle di transfer.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM-DJ2T

DOPPIA FRONTURA

DIAMETRI

14" - 15" - 16" - 17" - 18" - 19" - 20" - 24"

FINEZZA MACCHINA

npi. 13 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20

FINEZZA AGO

gg. 48 / gg. 54 / gg. 60 / gg. 70

NUMERO DELLE CADUTE

Le cadute sono modulari, con la possibilità di diverse configurazioni.

Per diametri 14" e 15"

Configurazione 1: 6 cadute di Maglia + 3 cadute di Transfer.

Configurazione 2: 10 cadute di Maglia di cui 1 Integrale (caduta Integrale = caduta maglia + caduta transfer).

Per diametri 16", 17", 18", 19", 20"

Configurazione 1: 8 cadute di Maglia + 4 cadute di Transfer. Configurazione 2: 9 cadute di maglia + 3 di Transfer.

Configurazione 3: 12 cadute di Maglia di cui 1 Integrale (caduta Integrale = caduta maglia + caduta transfer).

Per diametro 24"

Configurazione 1: 12 cadute di Maglia + 6 cadute di Transfer.

Configurazione 2: 18 cadute di Maglia di cui 1 Integrale (caduta Integrale = caduta maglia + caduta transfer).

TRASFERIMENTO

Sempre bidirezionale.

VELOCITÀ MASSIMA

Diametri da 14" a 24" speed factor 640 (16" 40 rpm).

TIPO DI SELEZIONE

2 attuatori a 8 livelli sulle cadute di maglia del cilindro, 1 attuatore sulle cadute di maglia del piatto, 1 attuatore su tutte le cadute di transfer sia del piatto che del cilindro.

GUIDAFILI RIGATORI

6 guidafili e 6 pinze taglia filo su ogni caduta.

TIRAGGIO

Nuovo tiraggio (brevetto Santoni) a comando pneumatico e controllo meccanico della tensione di lavoro, con cesto raccoglitore o arrotolatore (optional).

CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Il movimento del triangolo maglia avviene in diagonale rispetto alla formazione maglia. Regolazione formazione maglia mediante motorini passo-passo con camme lineari, indipendenti per ogni caduta di maglia sia piatto che cilindro, restringimento rapido.

PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo con filo di separazione, oppure pezza continua a metraggio. Tutti i tipi di coste: 1x1, 2x1, 2x2, ecc. Ogni tipo di links e links jacquard. Jacquard 2-3-4 colori con legatura tubica oppure legato in vari tipi di selezione.

Effetti di traforato tramite i transfer presenti sia sul cilindro che sul piatto. Tramati con elastico in trattenuto per medicale, vari intrecci di maglia con trattenuto piatto e cilindro.

POSSIBILITÀ SFASAMENTO FORMAZIONE MAGLIA

Regolabile e programmabile in modo indipendente su tutte le cadute.

REGOLAZIONE ALTEZZA PIATTO

Manuale con controllo micrometrico.

MOVIMENTO MACCHINA

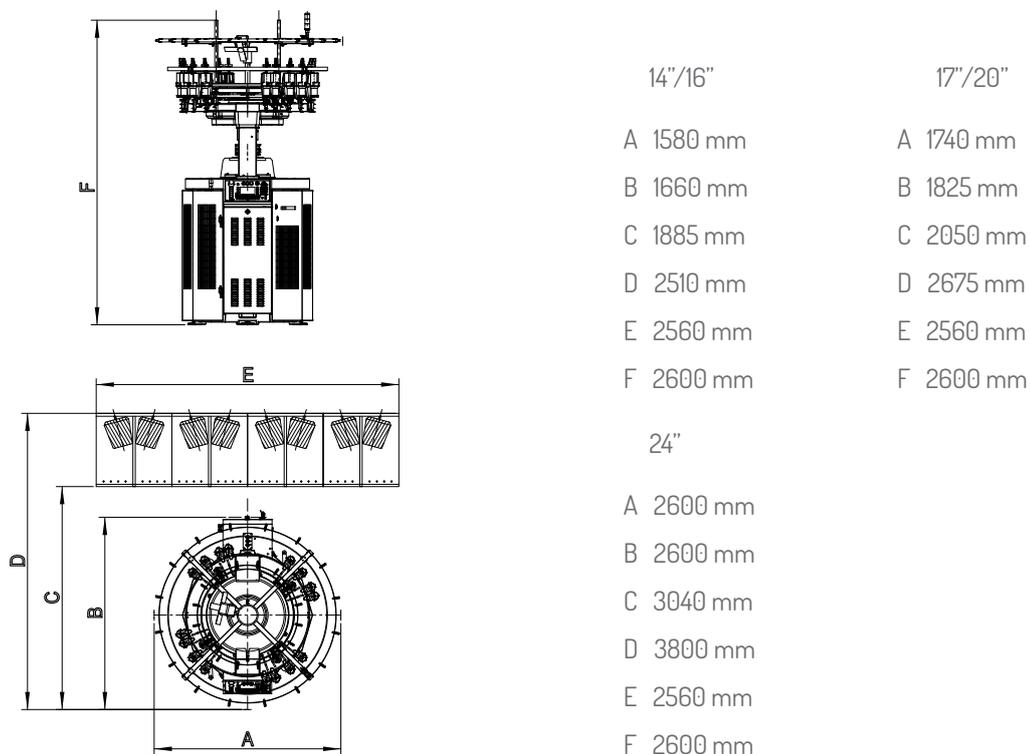
Motore brushless e 2 manovelle meccaniche per il movimento manuale.

ALIMENTAZIONE FILI

LGL E-COMPACT per ogni caduta di maglia. Opzionali: LGL E-COMPACT+ATTIVO; Spin1; BTSRULTRAFEEDER2(+UNICO2); UNIFEEDER2; ROLLING FEEDER; DINEMA PLUS.

- **PORTAROCICHE**
 Completo di cantra posteriore.
 (A richiesta: cantra chiusa per kit cotone).
- **PROGRAMMAZIONE**
 Pulsar con trasferimento in macchina tramite USB o con cavo direttamente dal computer.
- **CONSUMI**
 Potenza assorbita: 2,2 kW Aria compressa: 50 litri/min.
- **PESI**
 KG. 1300 ca.
- **OLIATORE**
 Lubrificazione automatica.
- **PRODUZIONE**
 SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO (consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato, elastomeri nudi e ricoperti).
- **NORMATIVE**
 La macchina è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE

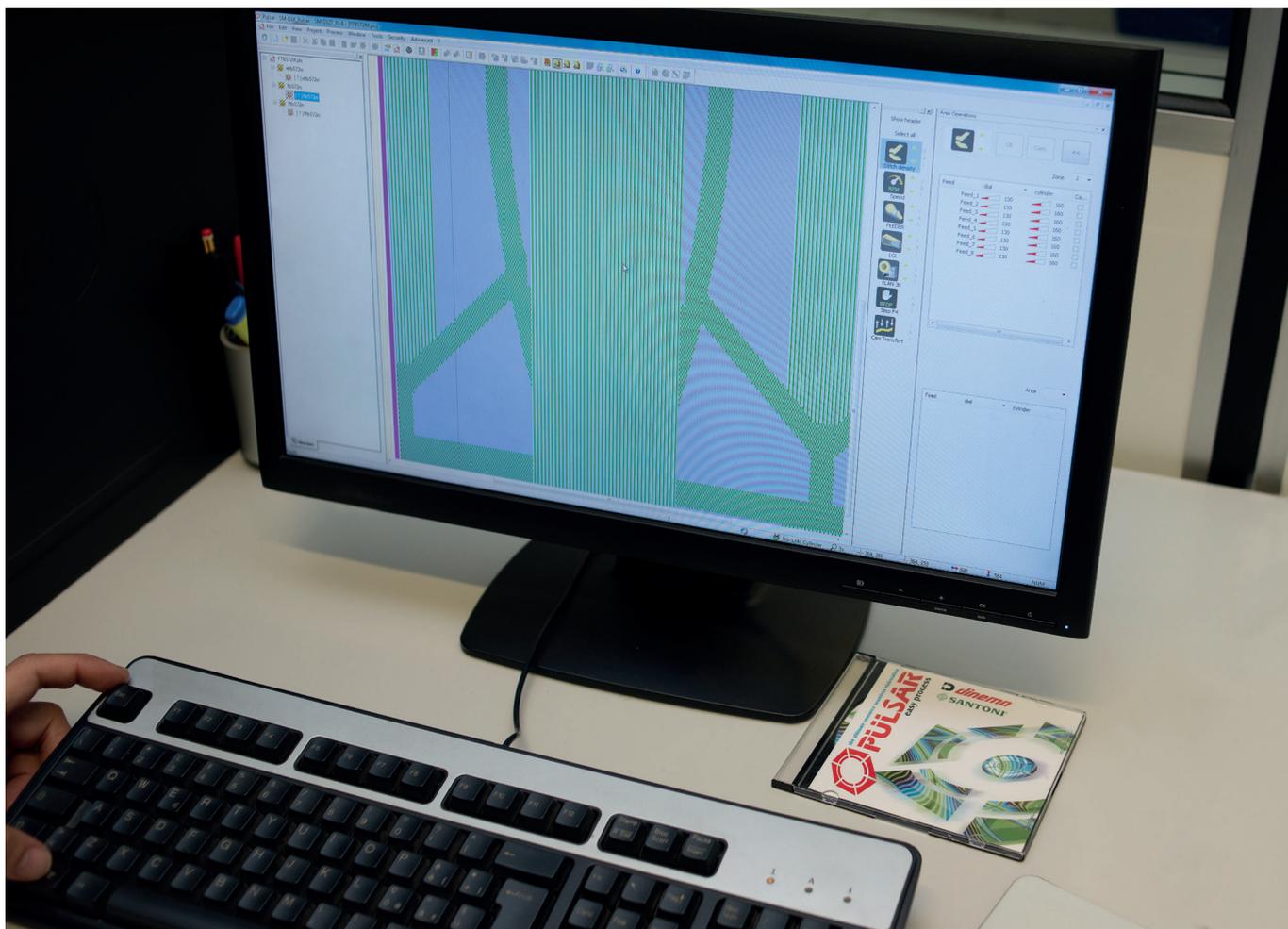


AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate. Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.

Santoni raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



SOFTWARE PULSAR EASY PROCESS

La complessità e la varietà degli articoli che si possono produrre sulla macchina SM-DJ2T ha raggiunto livelli tali da rendere indispensabili nuovi modi di progettazione degli articoli.

Il Pulsar è stato pensato e sviluppato dalla DINEMA proprio per rispondere a queste esigenze.

La caratteristica principale del programma è la drastica riduzione dei tempi di realizzazione di qualsiasi articolo, per quanto complesso esso sia.

Il PULSAR è uno strumento particolarmente adatto per versatilità e potenza al lavoro, sia dello stilista, che del tecnico di maglieria.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400

P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com