

SEAMLESS TECHNOLOGY

ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

SM8-TRIS

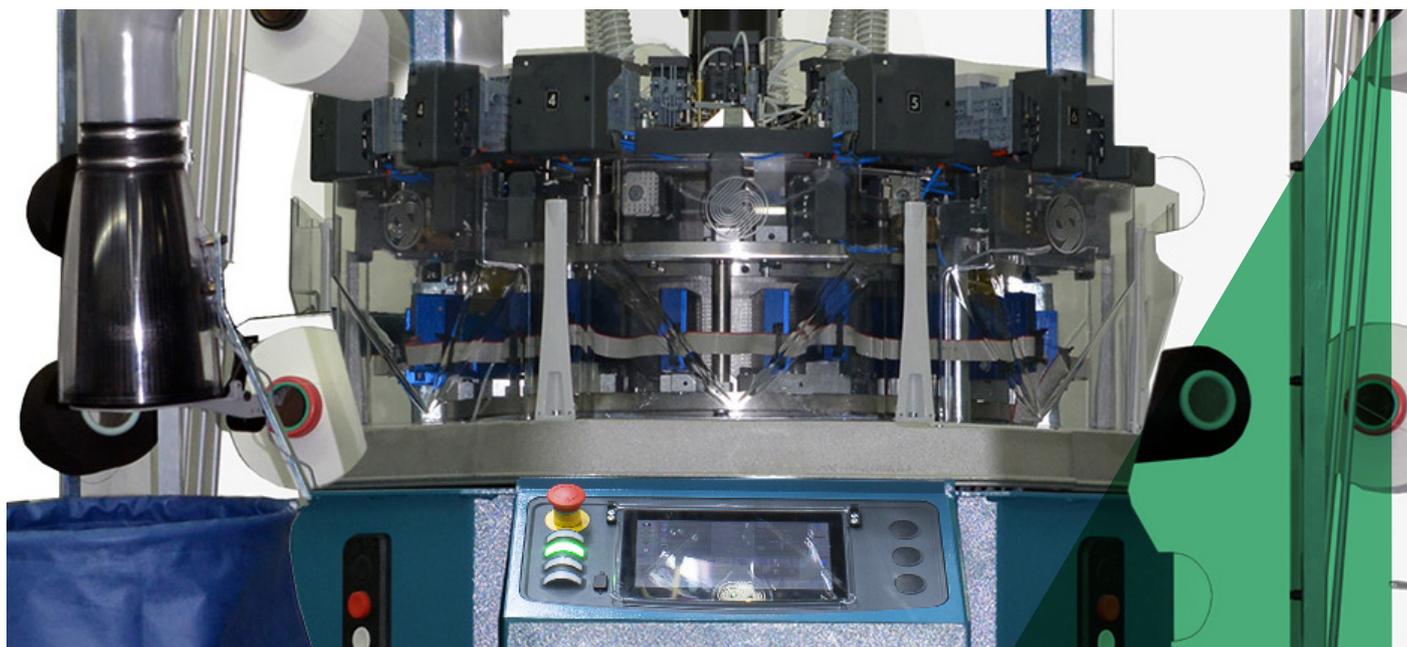
MONOFRONTURA

(ELETTRONICA X2Q)

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TR1S MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TRIS MONOFRONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute, con 2 punti di selezione (per le 3 vie tecniche) per ogni caduta di maglia più 1 punto di selezione per la realizzazione di maglia traforata o di intrecci antismagliabili (brevetto Santoni). La macchina consente la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno e sportiva.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TRIS MONOFRONTURA

● DIAMETRI

14" 15" 16" 17" 18" 19" 20" 21" 22"

● FINEZZA MACCHINA

E16 (gg48) - E20 (gg54) - E24 (gg54)

● FINEZZA AGO

gg 48 e gg 54

● NUMERO DELLE CADUTE

8 per tutti i diametri.

● VELOCITÀ MASSIMA

Per il diametro da 14" speed factor da 1190 (85rpm in maglia liscia).

Per i diametri da 15" a 22" speed factor da 1300 (16" 80rpm in maglia liscia).

Per i diametri da 14" a 22" speed factor da 1000 (16" 60rpm in maglia traforata).

● TIPO DI SELEZIONE

Dalla 16" alla 22" n° 2 + 1 attuatori a 16 livelli per ogni caduta.

14" e 15" n° 2 + 1 attuatori a 16 livelli su 1a, 2a, 3a, 5a, 6a, 7a caduta e n° 2 attuatori a 16 livelli su 4a e 8a caduta.

● GUIDAFILI RIGATORI

N° 6 guidafile per caduta, (con il guidafile 1, 2 a tre posizioni, il 3 a due posizioni, il 4 e 5 a quattro posizioni, il 6 a sei posizioni).

(A richiesta -con le 4 camme maglia mobili- dalla 16" alla 22": n° 2 guidafile colore sul filo di fondo su tutte 4 le cad.; su 14" e 15": n° 2 guidafile colore sul filo di fondo sulla 2a e 6a caduta. Brevetto Santoni).

● PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

n° 3 per ogni caduta.

● PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI

Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seghetta (brevetto Santoni), azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta.

● TIRAGGIO

Aspirazione con due o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato. Tubo interno formazione maglia Ø150 mm tubo passaggio capo Ø100 mm. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

● CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia.

Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

● CUSTODIA CAMME PLATINE

Circuito camme a pista chiusa con spinte fisse.

● PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, flottato o tramato.

A 8 cadute sullo stesso rango: 3 vie tecniche più traforato o intrecci antismagliabili; disegno a filo flottato (o disegno nitido) in 2 vie tecniche (scaricato e fuori lavoro) più traforato o intrecci antismagliabili.

Possibilità di tramato su tutte le cadute. Su 14" e 15" la 4a e 8a caduta sono prive della camma trasferimento!

(A richiesta: n°4 camme maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute sullo stesso rango con 3 vie tecniche più 2 colori sul filo di fondo più traforato o intrecci antismagliabili; 3 vie tecniche più disegno a filo flottato o disegno nitido più traforato o intrecci antismagliabili; 2 vie tecniche più 3 colori sul filo di fondo più traforato o intrecci antismagliabili).

Su 14" e 15" la 4a e 8a caduta sono prive dei 2 guidafile colore.

● ALIMENTAZIONE FILI

n° 10 Santoni BODYMAP (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina

Optional BTSR: Santoni ULTRAFEEDER2 (+UNICO2); Santoni HYPERFEEDER; ROLLING FEEDER

Optional LGL: Santoni BODYMAP; Santoni BODY e/o BODY ATTIVO

Optional Dinema: PLUS

Optional MEMMINGER: SFE

● SENSORI SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali SPYDER Dinema di tipo capacitivo.
(A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Dinema di tipo ottico).

● PORTAROCICHE

Completo di cantra posteriore a 24 rocche.
(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o cantra chiusa per kit cotone).

● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico a dosatori progressivi con riciclo olio.

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica X2Q Dinema con microprocessore IMX8.

● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen 9" a colori dotato del carter di protezione.

● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e convertitore oppure nuovo pacchetto iPOLARIS un sistema potente ed evoluto ad interfaccia grafica "user friendly".

I programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

● CONSUMI

Potenza assorbita da 14" a 16": dalle ventole 4,1Kw (a 400V e 50Hz) o 5,1Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw.
Potenza assorbita da 17" a 22": dalle ventole 4,4Kw (a 400V e 50Hz) o 5,6Kw (a 220V e 60 Hz); dal motore 2,2Kw.
Aria compressa 50 litri/1' a 6Bar.

● PESI

KG. 600 / 750 ca

● PRODUZIONE

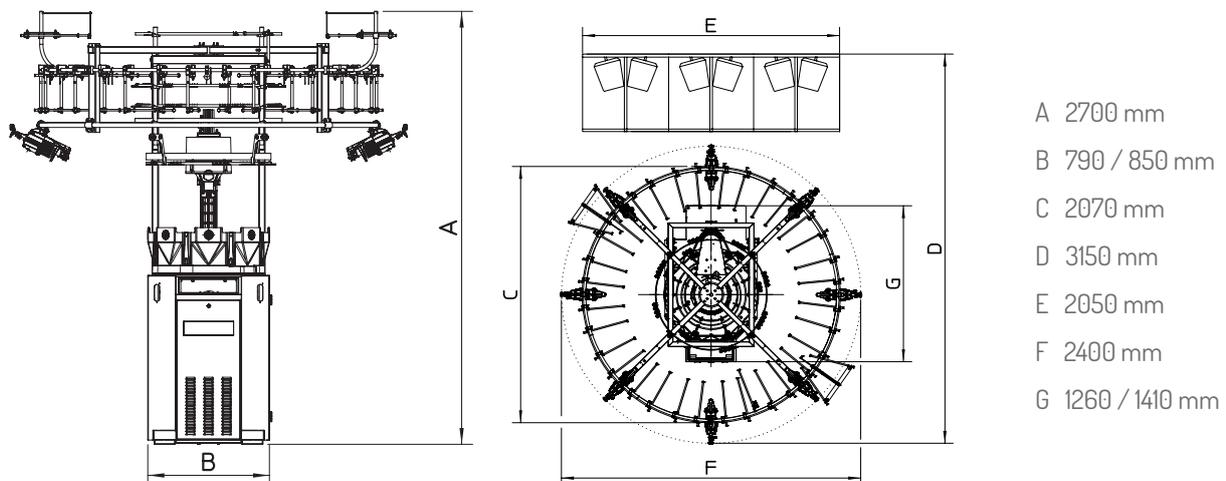
SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO

(consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato elastomeri nudi e ricoperti).

● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE



AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy

Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400

P.IVA e CF: IT 00273280172

info.santoni@santoni.com - www.santoni.com