

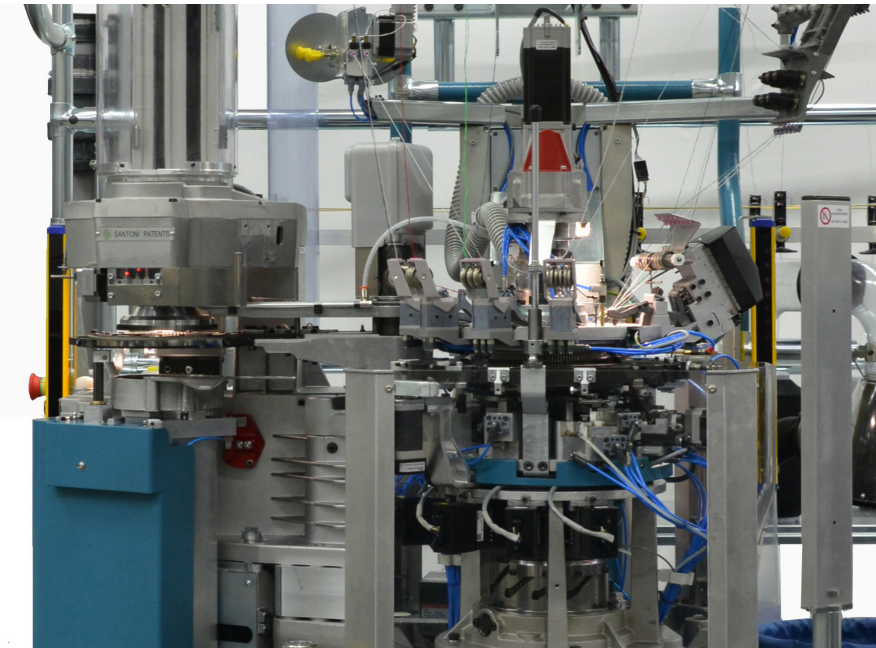
SOCKS

SINGLE CYLINDER

HT-50

HT-50





HT-50

Macchina monocilindro a una caduta per la produzione di calze pesanti in spugna con 4 colori più il fondo sullo stesso rango. Possibilità di elastico tramato o immagliato. La HT-50 grazie all'elevato contenuto tecnologico, coniuga produttività e qualità con estrema semplicità di utilizzo. A richiesta: cucitura automatica della punta con dispositivo Santoni SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali.

HT-50

FINEZZA															
Ø - Diametro cilindro				3.8	4	5.3	6.1	6.9	7.1	7.6					
5"				60	64	84	96	108	112	120					
				Finezza ago ggl0 (spessore 1,50mm)											

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti; ulteriori divisioni a richiesta saranno possibili solo previo analisi di fattibilità.

NUMERO CADUTE

1 caduta

VELOCITÀ MASSIMA

200RPM In Unidirezionale maglia liscia (la velocità massima raggiungibile dipende da diversi fattori quali: filati, tipo di lavorazioni, lubrificanti, ecc.).

SELEZIONE CILINDRO

N. 5 attuatori a 8 livelli

SELEZIONE COPERCHIO PLATINE

N.1 attuatore a 4 livelli per la selezione delle platine spugna (a richiesta)

GUIDAFILI RIGATORI

N.8 guidafile sull' alimentazione principale; n° 2 guidafile per l' alimentazione dell' elastico; n° 3 guidafile per ciascuna delle 4 alimentazioni colore.

DISPOSITIVO ALZA BORDO E PIATTO GUIDAFILI

Alza bordo con con movimentazione verticale gestita da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro.
Piatto guidafile con movimentazione pneumatica.

SEGHETTA RASAFILI

Possibilità di fermo meccanico della seghetta. A richiesta: motore passo-passo per velocità di rotazione modificabile da programma.

PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

N°2 per la posizione dell' elastico e n°2 per la caduta principale

TIRAGGIO

Aspirazione con una ventola o con impianto centralizzato. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia del cilindro mediante motorini passo-passo indipendenti, possibilità di allargamento, restringimento sulla singola zona e/o rango; motore passo-passo per gestione Alzacilindro. Ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio realizzato con uncini con elastico tramato (immagliato a richiesta). La macchina può realizzare disegni fino a 4 colori più il fondo sullo stesso rango, calze in maglia liscia, spugna normale, spugna sandwich, spugna sagomata e disegnata anche nel moto alternato. Doppio bordo a punto trattenuto con motivi a 4 colori.

● COPERCHIO PLATINE

Disponibili due tipologie di coperchio per la realizzazione di maglia spugna normale e sandwich in entrambi i sensi di rotazione: Coperchio platine per maglia spugna. A richiesta: motore passo-passo per la gestione della posizione angolare. Coperchio platine per maglia spugna disegnata completo di motore passo-passo per la gestione della posizione angolare; questo coperchio è dotato di un'attuatore che consente la realizzazione di spugna disegnata in entrambi i sensi di rotazione.

● ALIMENTAZIONE FILI

Dispositivo recupera filo tallone a 4 posizioni (a richiesta disponibile a 6 posizioni) ;

Gruppo alimentatore elastico doppio ;

Alimentatori Dinema PLUS ; Dinema PLUS XL ; Santoni BODYLITE ; Santoni BODYLITE ATTIVO ; LGL SPIN ; B TSR Ultrafeeder2

● SENSORI PER SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali di tipo ottico capacitivo ISPY by Dinema.

● PORTAROCCHIE

Cantra tubolare a caduta

● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore Torque coassiale con il porta cilindro

● CONTROLLER ELETTRONICO

Elettronica integrata Dinema con scheda quad core per il controllo seriale di tutte le uscite protette da cortocircuito.
grafico a colori con touch screen capacitivo

Display

● PROGRAMMAZIONE

La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli avvengono tramite il pacchetto software Dinema Digraph 3 Plus

● PRODUZIONE

Con l' utilizzo delle più svariate tipologie di filato ed elastomeri nudi o ricoperti, si realizzano calze pesanti tecniche e sportive in maglia liscia e spugna con disegno a 4 colori.

● NORMATIVE

La mc è conforme alle normative CE.

AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.
Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400
P.IVA e CF: IT 00273280172
info.santoni@santoni.com - www.santoni.com