



SEAMLESS TECHNOLOGY

ELECTRONIC SEAMLESSWEAR KNITTING MACHINE

SM8-TOP2V

MONOFRONTURA

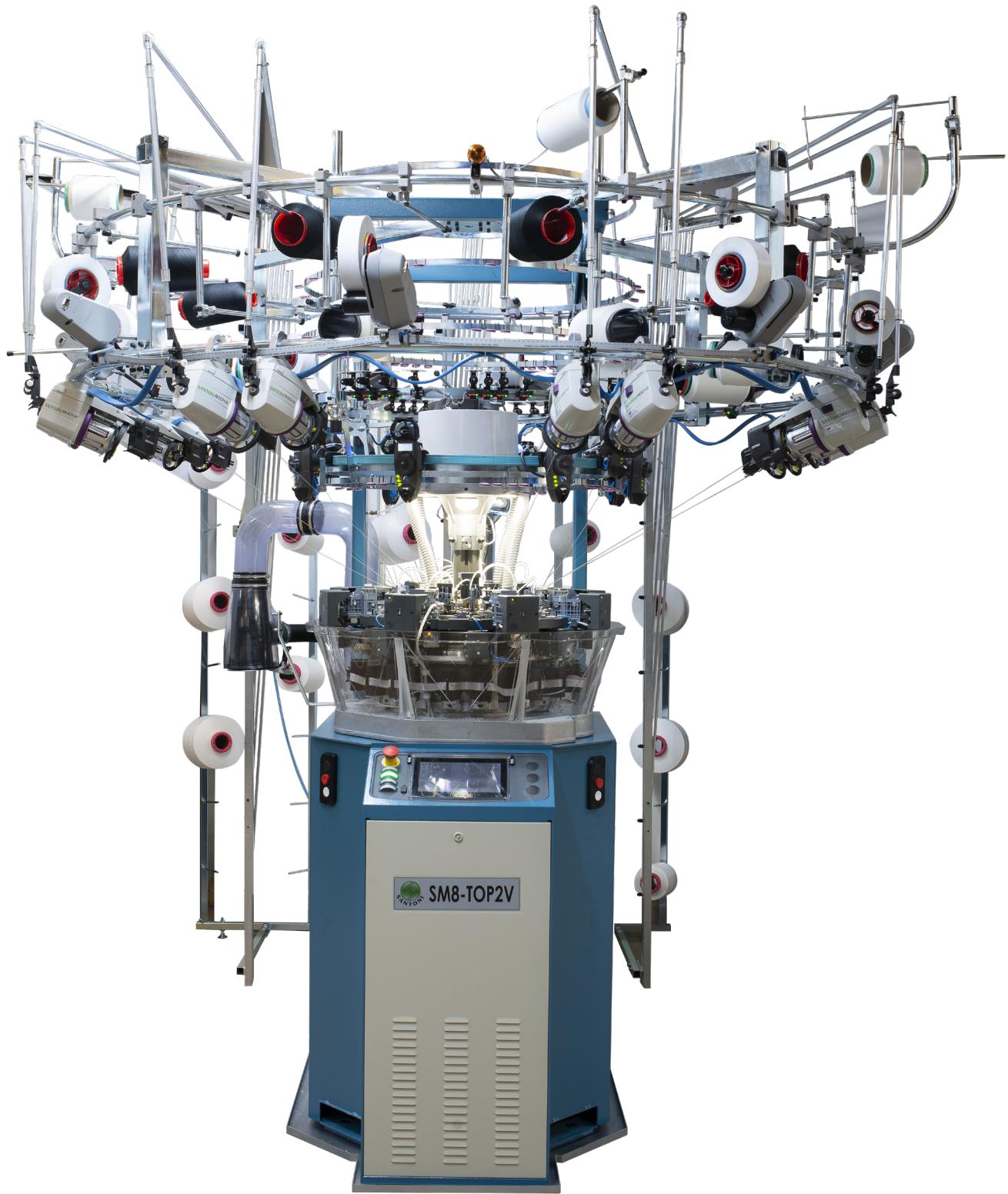
(ELETTRONICA X2Q)

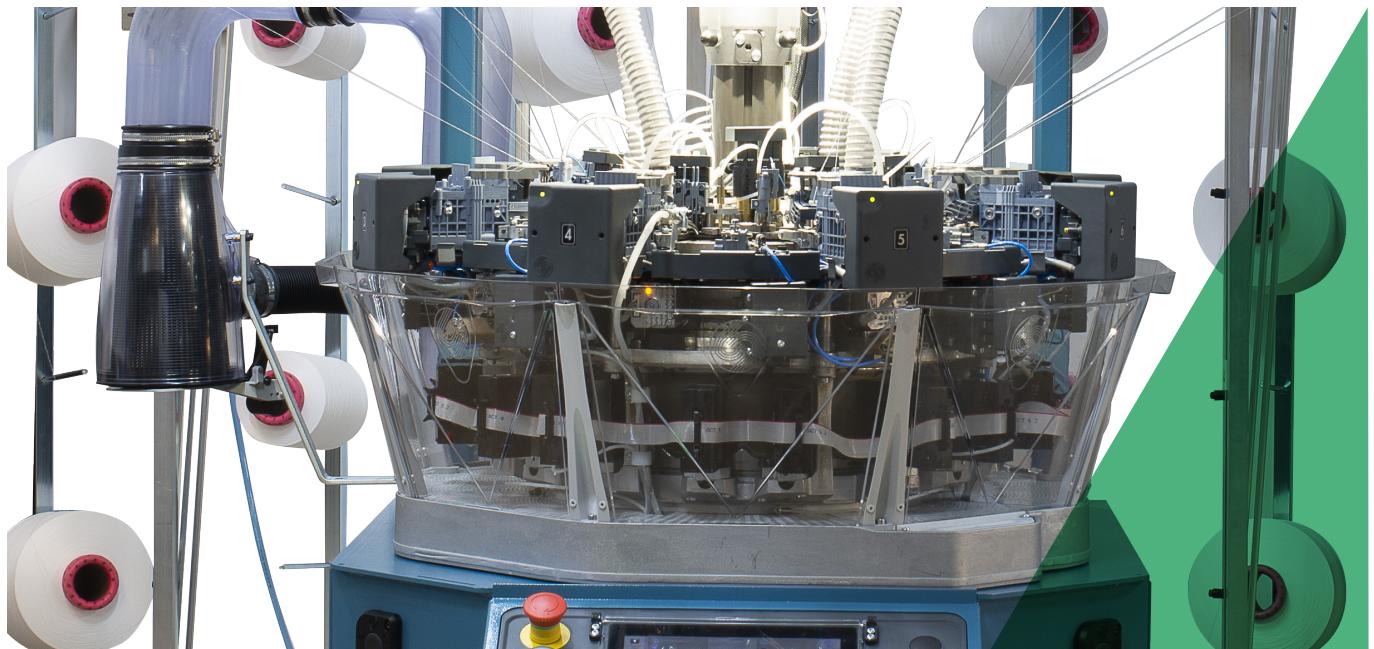
ITA



SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP2V MONOFRONTURA





SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP2V MONOFONTURA

Macchina circolare elettronica monofrontura a 8 cadute, con 2 punti di selezione ago-ago ad ogni caduta di maglia, per la produzione di capi singoli seamless-wear per maglieria intima, esterna, da bagno, sportiva, sanitaria. A richiesta: possibilità di realizzare maglia in spugna.

SEAMLESS TECHNOLOGY

SM8-TOP2V MONOFRONTURA

● DIAMETRI

11" - 12" - 13" - 14" - 15" - 16" - 17" - 18" - 19" - 20" - 21" - 22" - 23" - 24"

● FINEZZA MACCHINA

npi. 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 32 - 40

● FINEZZAAGO

Da gg 48 a gg 80.

● NUMERO DELLE CADUTE

8 per tutti i diametri.

● VELOCITÀ MASSIMA

Diametro da 11" speed factor da 1200 (11" max speed 110rpm) anche per finezza mc E32-E40.

Diametro da 12" speed factor da 1350 (12" max speed 110rpm) anche per finezza mc E32.

Diametri da 13" a 24" speed factor da 1700 (13" max speed 130rpm).

Da 13" a 24" mc finezza E32 speed factor da 1560 (13" max speed 120rpm).

Da 12" a 22" mc finezza E40 speed factor da 1250 (13" max speed 95rpm)

● TIPO DI SELEZIONE

Attuatori seriali a 16 livelli n° 2 per caduta.

● GUIDAFILI RIGATORI

n° 8 guidafili ogni caduta, (con il guidafilo 1 e 2 a tre posizioni, il 3 a due posizioni, il 4 e 5 a quattro posizioni ed il 6 a sei posizioni), più due guidafili colore a due posizioni (brevetto Santoni).

● PINZE PER ELASTOMERI NUDI E RICOPERTI

n° 1 per caduta, più pinza, per bordo elastico, su 2^a, 4^a, 6^a e 8^a caduta. (A richiesta: 2^a pinza su tutte le cadute.)

● PLATORELLO UNCINI E SEGHETTA RASAFILI

Movimento verticale del platorello, dotato dello sgancio seghetta (brevetto Santoni), azionato da motore passo-passo che consente di variare l'altezza di lavoro della seghetta.

● TIRAGGIO

Aspirazione con due ventole o tre ventole (secondo i diametri) o con impianto centralizzato. Tubo interno formazione maglia Ø 150 mm, tubo passaggio capo Ø 100 mm. Valvola parzializzatrice a programmazione incrementale elettronica.

(A richiesta: tubo rotante o kit antitwist con tubo rotante.)

● CAMME FORMAZIONE MAGLIA

Regolazione formazione maglia mediante motorini passo passo, indipendenti per ogni caduta con possibilità di allargamento, restringimento e sfumature sullo stesso rango maglia; ottimizzazione delle taglie a bordo macchina con regolazione in centimetri o pollici.

● CUSTODIA CAMME PLATINE

Coperchio platine di tipo maglieristico indipendente dal cilindro e centrato sul piatto superiore (brevetto Santoni) .

(A richiesta: custodia camme platine per maglia spugna.)

● PRINCIPALI LAVORAZIONI

Bordo singolo o doppio, realizzato con uncini, in diverse selezioni ad elastico immagliato, tramato o flottato. A 8 cadute sullo stesso rango: 3 vie tecniche; 2 vie tecniche più 1 colore sul filo di fondo; disegno nitido; possibilità di tramato su tutte le cadute.

(A richiesta n°4 triangoli di maglia mobili per lavorazioni a 4 cadute con: 3 vie tecniche più 2 colori sul filo di fondo; 3 vie tecniche più 1 colore sul filo di fondo e disegno a filo flottato.)

● ALIMENTAZIONE FILI

n° 10 Santoni BODYMAP (2 dei quali utilizzati per bordi elastici), più n° 8 alimentatori LGL Santoni BODY con collegamento seriale in can-bus e visualizzazione dei valori di assorbimento filo sul display macchina.

Optional BTSR: Santoni ULTRAFEEDER2(+UNICO2); Santoni HYPERFEEDER; ROLLING FEEDER.

Optional LGL: Santoni BODYMAP; Santoni BODY e/o BODY ATTIVO.

Optional Cinema: PLUS.

Optional MEMMINGER: SFE.

● SENSORI SCORRIMENTO FILI

Sensori seriali SPYDER Cinema di tipo capacitivo. (A richiesta: q.tà 8 sensori ISPY Cinema di tipo ottico).

● PORTAROCCHE

Completo di cantra posteriore.

(A richiesta: cantra con infilaggio pneumatico o chiusa per kit cotone).

● LUBRIFICAZIONE

Centralina a comando pneumatico con riciclo olio e gestione indipendente dell'olio tra il settore aghi/platine e selettori.

● MOVIMENTO MACCHINA

Motore brushless e manovella elettronica per movimento manuale.

● CONTROLLER ELETTRONICO

Nuova elettronica X2Q Dinema con microprocessore IMX8.

● TASTIERA MACCHINA

Display touch screen 9" a colori dotato del carter di protezione.

● PROGRAMMAZIONE

Pacchetto Digraph 3 plus comprendente Atlas, Quasar, Photon, Galois e Convertitore, oppure nuovo pacchetto iPOLARIS un sistema potente ed evoluto ad interfaccia grafica "user friendly".

I programmi si possono trasferire in macchina tramite chiave USB, FDU4 o tramite rete.

● CONSUMI

Potenza assorbita da 11" a 16": dalle ventole 4,1 kW (a 400V / 50Hz) o 5,1 kW (a 220V / 60Hz); dalla mc (configurazione standard) 2,2 kW.

Potenza assorbita da 17" a 24": dalle ventole 4,4 kW (a 400V / 50Hz) o 5,6 kW (a 220V / 60Hz); dalla mc (configurazione standard) 2,2 kW.

Aria compressa: 50 litri/min a 6 bar.

● PESI

KG. 600 / 750 ca

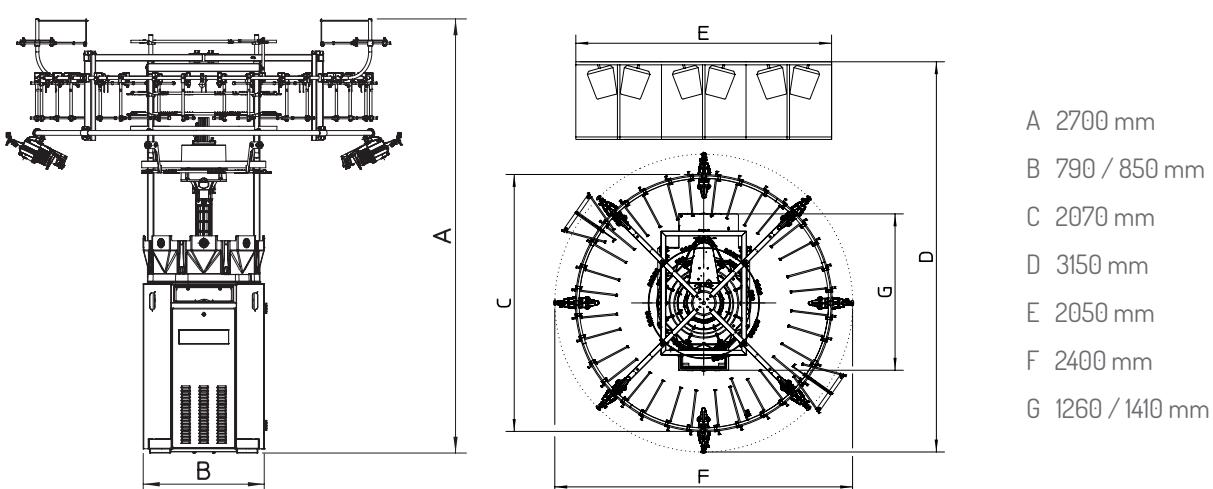
● PRODUZIONE

SEAMLESS-WEAR, INTIMO, ESTERNO, BAGNO, SPORTIVO, SANITARIO (consentendo l'utilizzo delle più svariate tipologie di filato elastomeri nudi e ricoperti).

● NORMATIVE

La macchina è conforme alle normative CE.

DISEGNO TECNICO E MISURE



AVVERTENZA:

I dati indicati sono solo a titolo informativo. Santoni S.p.A. si riserva di modificare una o più caratteristiche delle macchine senza preavviso o senza l'obbligo di fornire tali modifiche alle macchine già installate.

Le immagini sono solo esemplificative e non costituiscono riferimento.

Santoni raccomanda aghi

GROZ-BECKERT®



SANTONI SPA

Via Carlo Fenzi, 14 - 25135 Brescia - Italy
Tel. +39 030 37671 Fax +39 030 3767400
PIVA e CF: IT 00273280172
info.santoni@santoni.com - www.santoni.com